



TDS - FT
Ficha Técnica
Technical Data Sheet

Cod. 03 01 – v8
Agosto 2019

ESMALTE ANTICORROSIVO

ANTICORROSIVE OIL ENAMEL
Esmalte anticorrosivo de base aceite

EXTERIOR/INTERIOR

Descripción.

ESMALTE ANTICORROSIVO es una pintura de aceite para acabado anticorrosivo brillante, de alta lavabilidad, elaborada con resinas alquídicas modificadas, resistentes a la intemperie; con adición de pigmentos y aditivos inhibidores de corrosión no tóxicos; que soporta acción de rayos UV.

Usos.

- Acabado final para metales, con protección anticorrosiva de alto brillo.
- Repinta de mantenimiento sobre metales.

Superficies.

ESMALTE ANTICORROSIVO se aplica sobre diversos metales nuevos o previamente pintados:

- Acero (hierro negro) previamente tratado con **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG**.
- Hierro galvanizado previamente tratado con **ANTICORROSIVO HG AL AGUA BBG**.
- Acero inoxidable.
- Aluminio.

Ventajas.

- Excelente adherencia y cubrimiento.
- Alto brillo y retención de color.
- Alto poder anticorrosivo.

Limitaciones.

- No adhiere directamente en galvanizados.
- No apto para temperaturas inferiores a 5°C
- No reemplaza **BASE ANTICORROSIVA BBG**.

*Datos técnicos del producto según pruebas de laboratorio a la fecha de actualización de este documento, sujetas a actualización en futuras ediciones.

*Datos de rendimiento y dosificación varían según las condiciones particulares de cada proyecto.

Datos Técnicos *

Tipo de resina	Alquídica
Acabado GU @60°	Brillante 75-80
Sólidos (%)	25-27 por volumen 35-37 por peso
Peso (kg/gal)	4,0-4,1
Viscosidad (kU)	105-115
VOC (g/L)	< 500
Tiempo secado (@25°C, HR 50%)	< 60 min al tacto 12 hrs para repinta
Rendimiento teórico (m ² /GL) @1 mil seco	40 – 45
Rendimiento práctico (m ² /gal)	30 – 35 @1,5 – 2,0 mil seco
Temperatura de almacenamiento	MIN 10°C MAX 30°C
Dilución	Brocha/Rodo MAX 15% Spray MAX 20%
Solvente	Espíritu Mineral. (Varsol, Stoddard Solvent, White Spirit, Mineral Spirits, Tupertine).

Preparación de superficies.

Todo metal nuevo debe estar previamente tratado con primario del tipo **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG**. La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos *sand-blast*. Los residuos de óxido deben ser removidos con el **DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE BBG**, y se debe aplicar **CONVERTIDOR DE ÓXIDO BBG** en las 24 horas previas a aplicación de primario.

Dilución de producto.

Utilizar **SOLVENTE BBG**, o en su defecto Varsol, hasta 15% para uso con brocha o rodillo y hasta 20% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

Aplicación de producto.

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, *spray* o equipo *airless*. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

Equipo recomendado.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
<i>Airless</i>	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola <i>spray</i>	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015"-0,019"

Presentación.

Envases de ¼ gal, 1 gal, 5gal.
Colores: Blanco y seis colores de línea.

Precauciones

Evite ingerir o contacto con los ojos.

Primeros auxilios.

En caso de contacto con los ojos, lave con agua por 15 minutos. En caso de ingestión, tome agua.

Condiciones de almacenamiento.

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

Vida útil en bodega.

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

Garantía.

BBG&A garantiza **ESMALTE ANTICORROSIVO** contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de **BBG**.



Costa Rica. BGG&A. Parque Industrial BBG, Ciruelas, Alajuela. (506) 2438-0821. www.bbgya.com
Guyana. Guyana Colorcrete. 15A Water Street, Georgetown (592) 226-5280.
Jamaica. Omega Manufacturing. 164 Spanish Road. Kingston 11. (876) 923-8512.